

《包装机械》课件简介

《包装机械》课程是包装工程专业一门重要的专业课。通过学习该课程,可以使学生了解实现全部或部分包装过程的包装机械的类型及其工作原理,以便以后可以合理的选用某类包装机械应用于包装生产。本课程内容主要包括国内外包装机械发展概况,包装机械的分类与组成,包装机械的总体设计,各类包装机械的工艺原理、主要机构及应用场合,包装自动生产线的组成及设计等。

本课件共包括 9 章,各章介绍如下:

1. 绪论

介绍包装机械工业的发展,以及包装机械在国民经济中的地位;阐述国家标准对包装机械的分类和型号编制情况,以及包装机械的组成和特点。

2. 包装机械总体设计

介绍包装机械的设计要求和设计步骤,重点阐述执行系统方案设计、传动系统方案设计、原动机选择和控制系统方案设计等内容。

3. 充填机

介绍容积式、称重式、计数式等各类充填机械的基本工艺原理及其应用场合。

4. 灌装机

介绍握灌装的基本方法、灌装机械的工作原理以及实现工作的主要机构。

5. 封口机

介绍热压封口的基本方法、卷边式封口机的工作原理以及实现工作的主要机构。

6. 裹包机

介绍折叠式裹包机、扭结式裹包机、收缩包装机的工作原理以及实现工作的主要机构。

7. 多功能包装机

介绍制袋成型—充填—封口机、真空充气包装机、热成型—充填—封口机的工作原理和机器的主要机构。

8. 贴标机

介绍黏合贴标机和不干胶标签机的工作原理及主要机构，以及其他贴标机的基本工作原理。

9. 包装生产线

介绍包装生产线分类和组成、包装生产线辅助装置的类型、包装生产线规划和设计的方法等。